

Банцигови ленти SANDVIK



Използваната стомана за производството на ленти е на фирма "Sandvik", Швеция . Произвеждат се със стъпка (разстоянието между два зъба на лентата) от 6 mm до 31 mm.

За постигането на по-високо качество и ефективност при работа се извършва закаляване на зъбите на лентата с помощта на индуктивна високочестотна термообработка. По този начин твърдостта на тялото на лентата е 43÷45HRC, докато при върха ѝ достига 59÷61 HRC. След последващото заточване и чапразене в завода, лентата е готова за работа.

Техническа информация				
Размер	Стъпка mm	Профил	Чапраз	Заточване
15 x 0.5	6	N	Да	Опция
20 x 0.6	6;8	N	Да	Опция
60 x 0.9	12.5/15/20	N	Опция	Опция